

SFS-EN ISO 12944-1 Maalit ja lakat. Teräsrakenteiden korroosionesto suojamaaliyhdistelmillä.
Osa 1: Yleistä.

SFS-EN ISO 12944-2 Maalit ja lakat. Teräsrakenteiden korroosionesto suojamaaliyhdistelmillä.
Osa 2: Ympäristöolosuhteiden luokitus.

SFS-EN ISO 12944-3 Maalit ja lakat. Teräsrakenteiden korroosionesto suojamaaliyhdistelmillä.
Osa 3: Rakenteen suunnitteluun liittyviä näkökohtia.

SFS-EN ISO 12944-4 Maalit ja lakat. Teräsrakenteiden korroosionesto suojamaaliyhdistelmillä.
Osa 4: Pintatyypit ja pinnan esikäsitteily.

SFS-EN ISO 12944-5 Maalit ja lakat. Teräsrakenteiden korroosionesto suojamaaliyhdistelmillä.
Osa 5: Suojamaaliyhdistelmät.

SFS-EN ISO 12944-6 Maalit ja lakat. Teräsrakenteiden korroosionesto suojamaaliyhdistelmillä.
Osa
6: Laboratoriomenetelmät toimivuuden testaamiseksi.

SFS-EN ISO 12944-7 Maalit ja lakat. Teräsrakenteiden korroosionesto suojamaaliyhdistelmillä.
Osa 7: Maalaustyön toteutus ja valvonta.

SFS-EN ISO 12944-8 Maalit ja lakat. Teräsrakenteiden korroosionesto suojamaaliyhdistelmillä.
Osa 8: Erittelyjen laatiminen uudisrakenteille ja huoltomaalaukseen.

SFS-EN ISO 2808 Maalit ja lakat. Kalvonpaksuuden määrittäminen.

SFS-EN ISO 19840 Maalit ja lakat. Teräsrakenteiden korroosionesto suojamaaliyhdistelmillä.
Pinnoitteiden kuivakalvonpaksuuden mittaus ja hyväksymisperiaatteet karheilla pinnoilla

SFS-EN ISO 4624 Maalit ja lakat. Tarttuvuuden arviointi vetokokeella.

SFS 8145 Korroosionestomaalaus. Suihkupuhdistettujen tai suihkupuhdistettujen ja konepajapohjamaalilla käsiteltyjen teräspintojen mekaanisten esikäsitteilyjen laatuasteet.

SFS-EN ISO 8501-1 Teräspintojen esikäsitteily ennen pinnoitusta maalilla tai vastaavilla tuotteilla.
Pinnan puhtauden arviointi silmämääräisesti. Osa 1: Teräspintojen ruostumisasteet ja esikäsitteilyasteet. Maalaamattomat teräspinnat ja aiemmista maaleista kauttaaltaan puhdistetut teräspinnat.

SFS-ISO 8501-2 Teräspintojen esikäsitteily ennen pinnoitusta maalilla tai vastaavilla tuotteilla.
Pinnan puhtauden arviointi silmämääräisesti. Osa 2: Ennestään pinnoitetun teräksen esikäsitteilyasteet sen jälkeen kun aikaisemmat pinnoitteet on poistettu paikoittain

SFS-ISO 8501-3 Teräspintojen esikäsitteily ennen pinnoitusta maalilla tai vastaavilla tuotteilla.
Pinnan puhtauden arviointi silmämääräisesti. Osa 3: Hitsien, leikkaussärmien ja muiden pintavirheellisten alueiden esikäsitteilyasteet

SFS-EN ISO 8502-6 Teräspintojen esikäsitteily ennen pinnoitusta maalilla tai vastaavilla tuotteilla.
Testit pinnan puhtauden arvioimiseksi. Osa 6: Liukoisten epäpuhtauksien uutto analysointia varten.
Bresle-menetelmä.

SFS-EN ISO 8502-9 Teräspintojen esikäsitteily ennen pinnoitusta maalilla tai vastaavilla tuotteilla.
Testit pinnan puhtauden arvioimiseksi. Osa 9: Kenttämenetelmä vesiliukoisten suolojen määrittämiseksi konduktiometrisesti.

SFS-EN ISO 8503-2 Teräspintojen käsittely ennen pinnoitusta maalilla tai vastaavilla tuotteilla. Teräspinnan määrittely. Osa 2: Pintaprofiilin arviointimenetelmä suihkupuuhdistetulle teräkselle. Vertailukappalemenetelmä.

SFS-EN ISO 8504-2 Teräspintojen esikäsittely ennen maalien ja vastaavien tuotteiden levitystä. Esikäsittelymenetelmät. Osa 2: Raesuihkupuuhdistus.

SFS-EN ISO 8504-3 Teräspintojen esikäsittely ennen maalien ja vastaavien tuotteiden levitystä. Esikäsittelymenetelmät. Osa 3: Puuhdistus käsityökaluilla ja koneellisesti